



**IHR KOMPETENTER PARTNER
FÜR SPANENDE FERTIGUNG
UND BAUGRUPPENMONTAGEN**





WIR STELLEN UNS VOR

EMF HELPENSTEIN
Maschinenbau GmbH & Co.KG
Bernhard-Hahn-Strasse 7 - 9
D - 41812 Erkelenz

Telefon : 0049 - 2431 8002-0
Telefax : 0049 - 2431 8002-10
Email : info@emf-helpenstein.de
Internet : www.emf-helpenstein.de

Ansprechpartner:
Eduard Stoll (Geschäftsführer)



AUF EINEN BLICK

Standort	Erkelenz (NRW)
Gründungsjahr	1950
Betriebsgelände	6.000 m ²
Hallenfläche	4.500 m ²
Mitarbeiter	25

Betriebs-Einrichtungen

Kranausrüstung	8,16,25,32 To
Flurfahrzeuge	2 Stapler bis 5 To

Maschinenpark	2 Portal-Fräswerke
	2 Fahrständer-Bohr/Fräswerke
	3 Tischbohrwerke

Betriebsmittel	1 ZOLLER Einstellgerät
	1 FARO Messarm



AUSZUG KUNDEN - REFERENZEN





FIRMENPROFIL

Wir verstehen uns seit mehr als 50 Jahren als kompetenter Partner für den Maschinenbau. Schwerpunkt unserer Tätigkeit sind die spanende Fertigung von Maschinenteilen in Einzelstücken und Serien sowie die Montage von Sondermaschinen und Baugruppen. Unser gewachsenes Knowhow, qualifizierte Mitarbeiter und ein moderner Maschinenpark sind Voraussetzung für optimale Qualität, hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit. Als Lieferant von Einzelkomponenten und kompletten Baugruppen einschließlich optionaler Vormaterialbeschaffung sind wir bewährter Partner von Herstellern des Sonder- und Schwermaschinenbaus, von Stahlwerk- und Walzwerk-Ausstattungen, der Baugeräteindustrie, der Schienenfahrzeugtechnik, des Werkzeug- und Formenbaus sowie von speziellen Herstellern und Zulieferern des Anlagenbaus.

UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE

Als etablierter, zukunftsorientierter und nach EN ISO 9001:2015 zertifizierter Familienbetrieb sichern und steigern wir den Wert unseres Unternehmens, in dem wir angemessene Erträge erzielen um auch weiterhin in die Verbesserung unserer Prozesse und Kompetenzen investieren zu können. Durch permanente Verbesserung der Qualität unserer Prozesse bei gleichzeitiger Kostenoptimierung erhöhen wir langfristig und nachhaltig die Zufriedenheit unserer Kunden.

Einfache Führungsstrukturen mit kurzen Entscheidungswegen geben uns den Handlungsspielraum für eine enge Kundenorientierung. Dies ermöglicht es uns, die Anforderungen des Marktes schnell und flexibel zu erfüllen. Für den einzelnen Mitarbeiter bedeutet dies ein hohes Maß an Eigenverantwortung und Motivation.

Unser Handeln ist auf eine langfristige Zusammenarbeit und optimale Kundenbetreuung, eine hohe Lieferbereitschaft, absolute Termintreue, einen guten Service und eine marktgerechte Preisgestaltung ausgerichtet.



Eduard Stoll
(Geschäftsführer)



KOMPETENZ

Die Kompetenz unseres Unternehmens basiert auf folgenden Komponenten

- einer leistungsstarken Fertigung mit modernem Maschinenpark
- einem qualifizierten, teamorientierten und flexiblen Mitarbeiterstab
- einem kompetenten Partnerverbund zur Lösung spezifischer Aufgabenstellungen

LEISTUNGEN

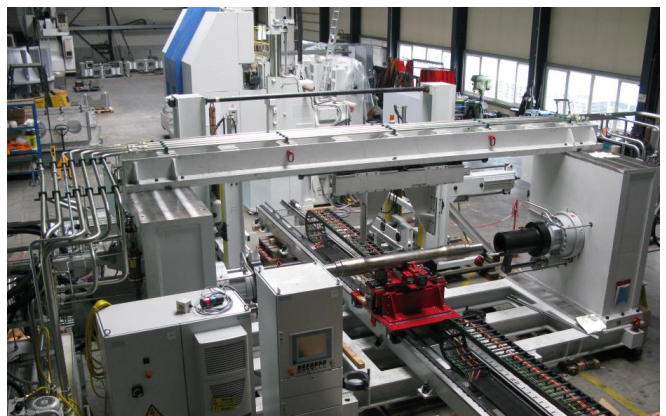
Als industrieller Dienstleistungsbetrieb setzen wir unseren Maschinenpark speziell im Rahmen einer mechanischer Lohnfertigungsstruktur ein und bieten damit unseren Kunden das Konzept einer flexiblen und verlängerten Werkbank. Mit unseren CNC-gesteuerten Bohrwerken, Ständerfräsmaschinen und Bearbeitungszentren bieten wir spezifische Problemlösungen bei der Fertigung von Großteilen für Sondermaschinen sowie Baugruppen und Serienteilen. Kompetenz im Maschinenbau im Bereich der Einzel- oder Serienfertigung beweisen wir durch universelle Fertigungsvervielfalt.



Die Wertschöpfungskette basiert auf Planung und Engineering, setzt sich fort mit Werkstoff- und Prozeß-Know-How, gesteuert durch erfahrungsbasiertes Anwendungswissen. Maßgeschneiderte Werkzeugsysteme für höchste Präzision und konstante Qualität sind dabei von entscheidender Bedeutung.



In unserer Montagehalle werden Baugruppen sowie komplette Sondermaschinen und Anlagen montiert. Zur kompletten Montage aller gefertigten Teile bieten wir auch den Anbau von Hydraulik- und Pneumatik-Komponenten, sowie die elektrische Komplettierung der Maschinen an. Ein Team von Spezialisten kontrolliert alle Arbeitsgänge bis hin zum Probelauf. Auf Kundenwunsch bieten wir eine protokollierte Abnahme der fertiggestellten Maschinen und Anlagen.





Aktueller Maschinenpark



Maschinentyp	Technische Daten , Verfahrwege in mm	Steuerung
Portalfräswerk PFG CLP 3.0	X = 12000 Y = 3000 Z = 1500 mm Durchgang 3000 Tischgröße 14000 x 2500 mm Tischbelastung 40 To 3D Kopf – Winkelkopf - Werkzeugwechsler	ECS 2801
Ständerfräswerk SKODA W160	X = 8000 Y = 3000 Z = 1600 mm mit CNC Tisch E12 + Tisch E20 2500 x 2000 mm Tischbelastung 25 To Spindeldurchmesser D=160 mm / SK 50	HEIDEN HAIN IT NC 640
Ständerfräswerk CASTEL GOLD	X = 6000 Y = 2200 Z = 800 mm W =1500 mm 2 x Tische 1800 x 1500 mm Tischbelastung 10 To Horizontale + Vertikale Spindel / SK 50	HEIDEN HAIN IT NC 530
Tisch-Bohrwerk TOS WHNC13.8 Q	X = 3500 Y = 2500 Z = 800 mm W = 1250 mm Tischgröße 1800 x 2500 mm Tischbelastung 25 To Spindeldurchmesser D=130 mm /SK 50/ 60 Werkzeuge	HEIDEN HAIN IT NC 640
Tisch-Bohrwerk TOS WHNC13.8	X = 3500 Y = 2500 Z = 800 mm W = 1250 mm Tischgröße 1800 x 2500 mm Tischbelastung 20 To Spindeldurchmesser D=130 mm / SK 50	HEIDEN HAIN IT NC 530
Portalfräswerk NICOL.CORREA FP 50/50	X = 5000 Y = 2300 Z = 1500 mm Durchgang 2000 Tischgröße 5000 x 2000 mm Tischbelastung 25 To Winkelkopfeinrichtung / SK 50	HEIDEN HAIN IT NC 530
Tisch-Bohrwerk LAZZATI HB 130 TL	X = 3500 Y = 1800 Z = 600 mm W = 1300 mm Tischgröße 1500 x 2000 mm Tischbelastung 10 To Spindeldurchmesser D=130 mm / SK 50	HEIDEN HAIN IT NC 530





EINBLICKE PRODUKTIONSBEREICH





EINBLICKE PRODUKTIONSBEREICH





EINBLICKE PRODUKTIONSBEREICH



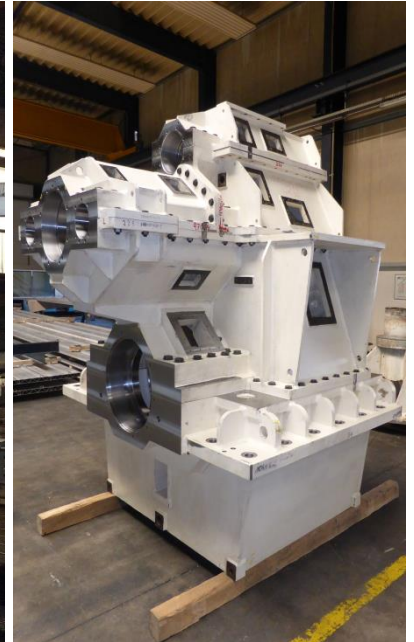


EINBLICKE MESS- UND QUALITÄTSWESEN – AUSBILDUNGSBEREICH



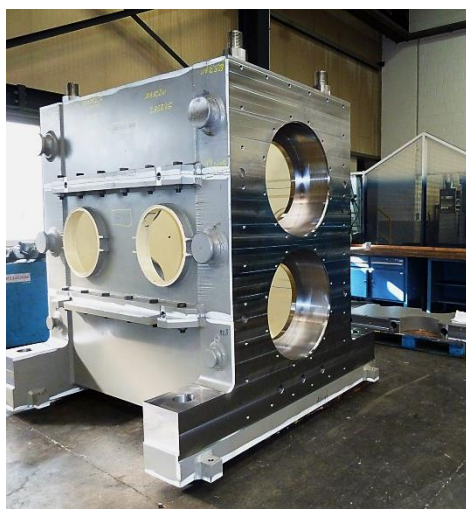
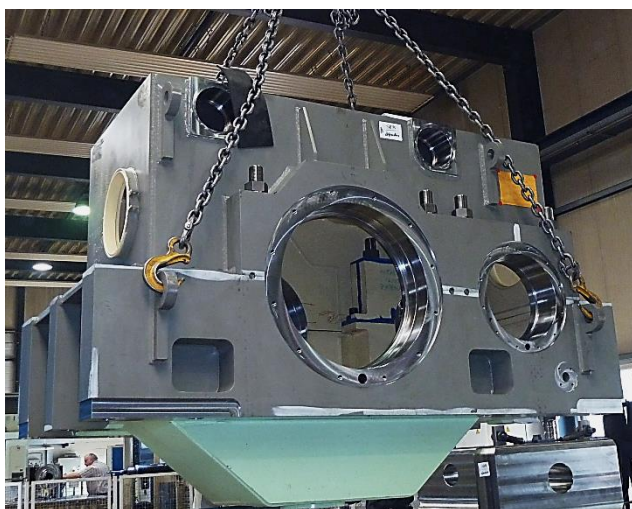
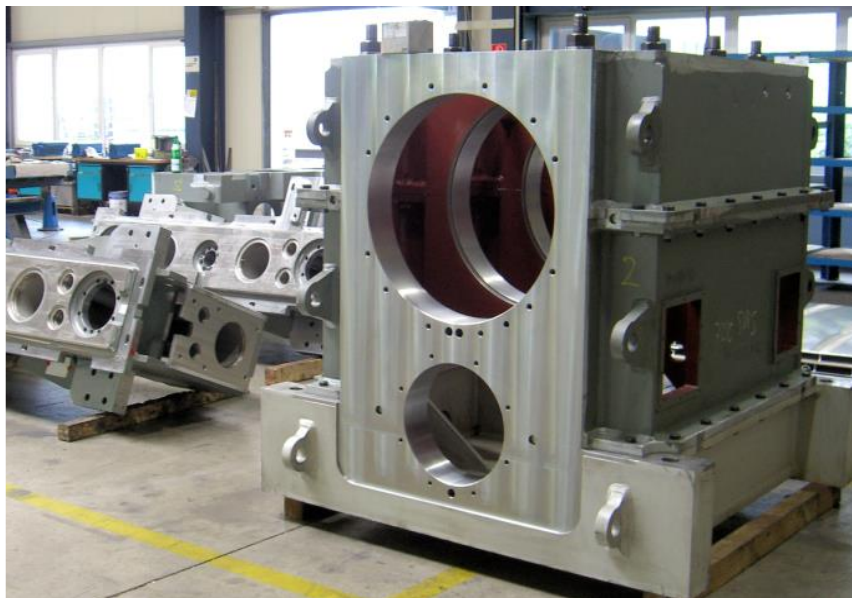


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



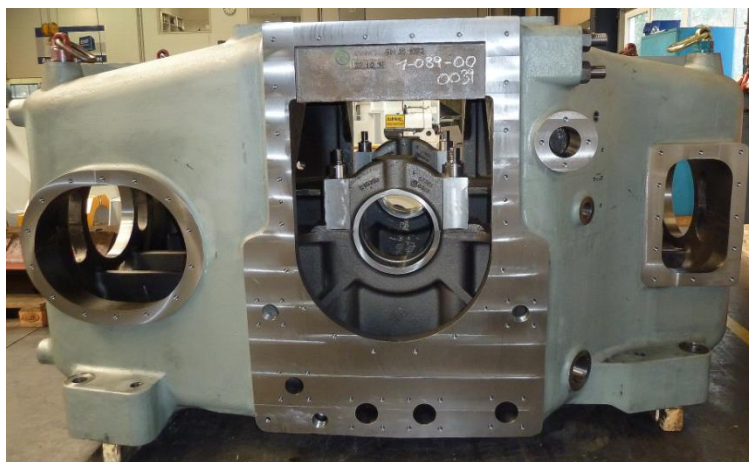


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



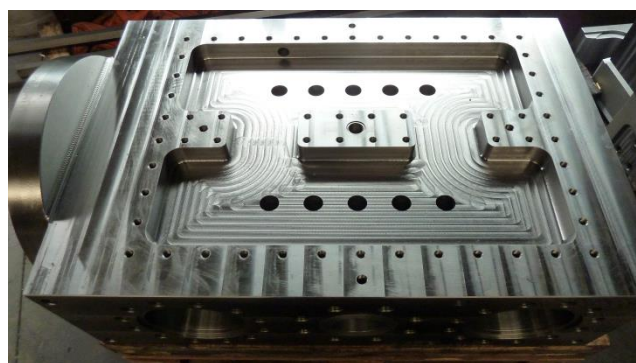
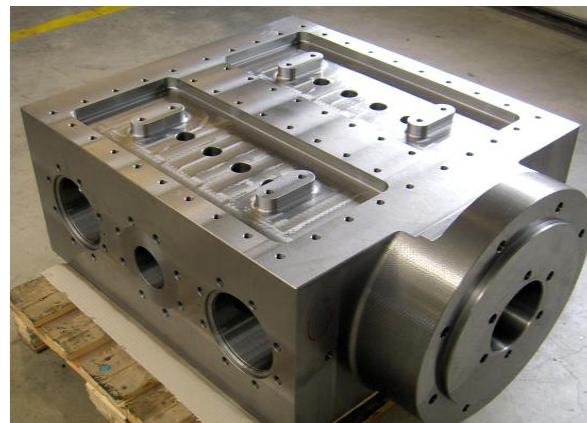


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG





BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



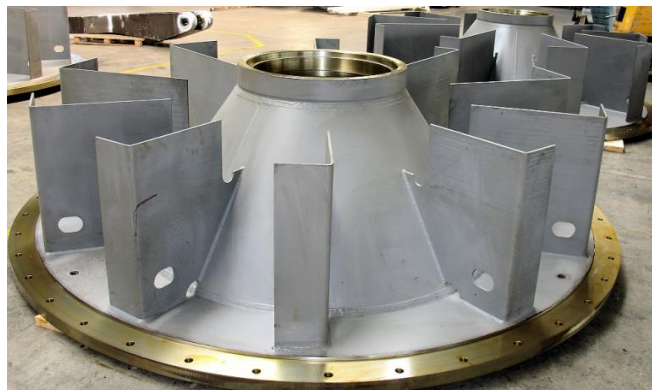


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



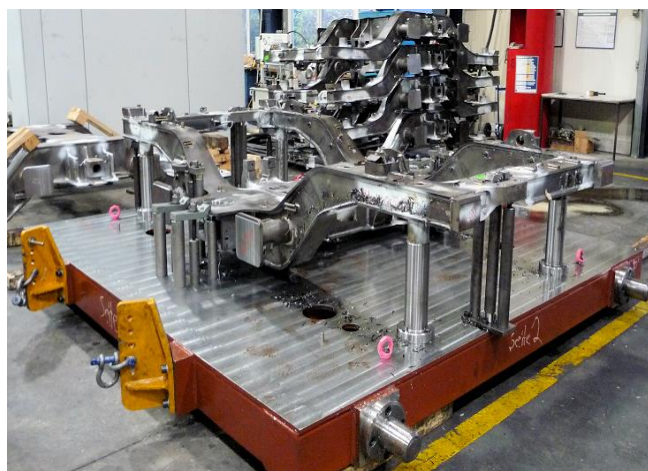


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



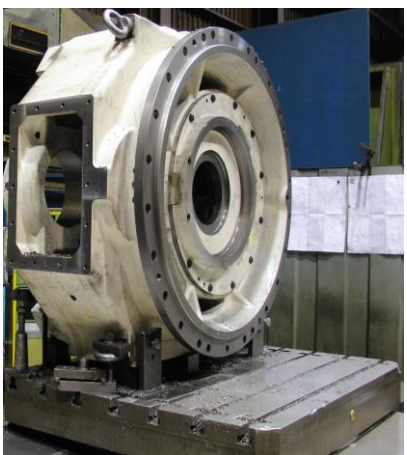
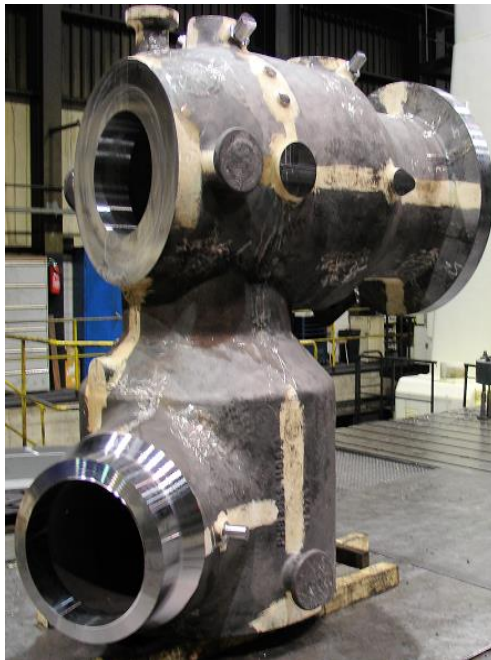


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



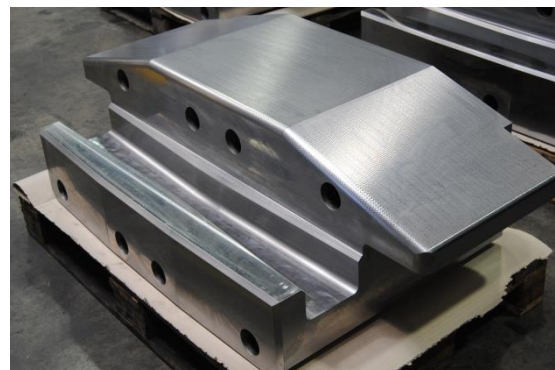


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



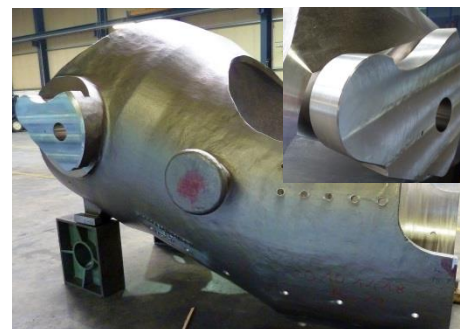
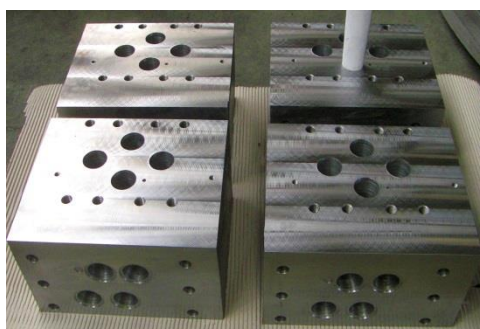
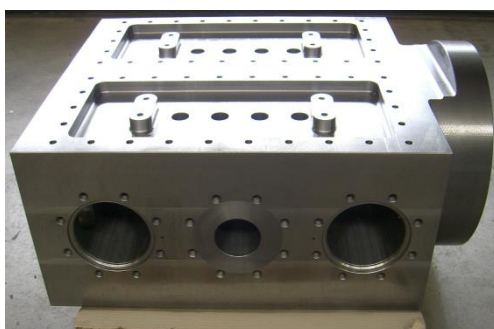
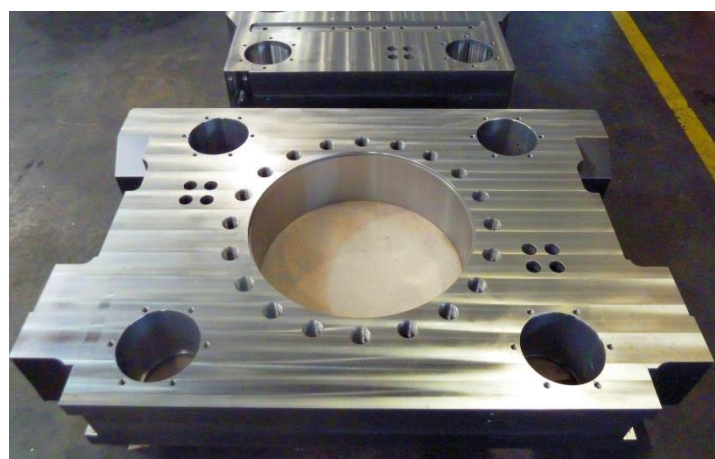
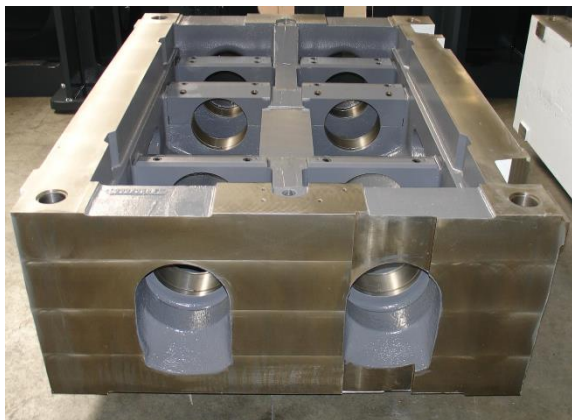


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG



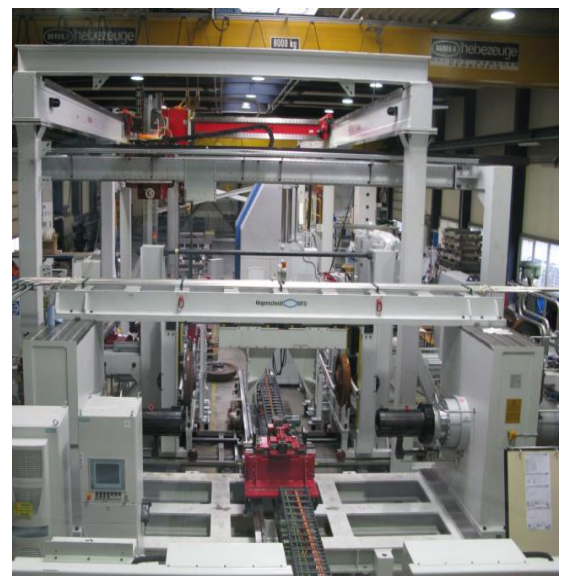


BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH MECHANISCHE LOHNFERTIGUNG





BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH ANLAGENBAU





BILDERGALERIE PRODUKTBEREICH BAUGRUPPENMONTAGEN





STANDORT / KONTAKTDATEN



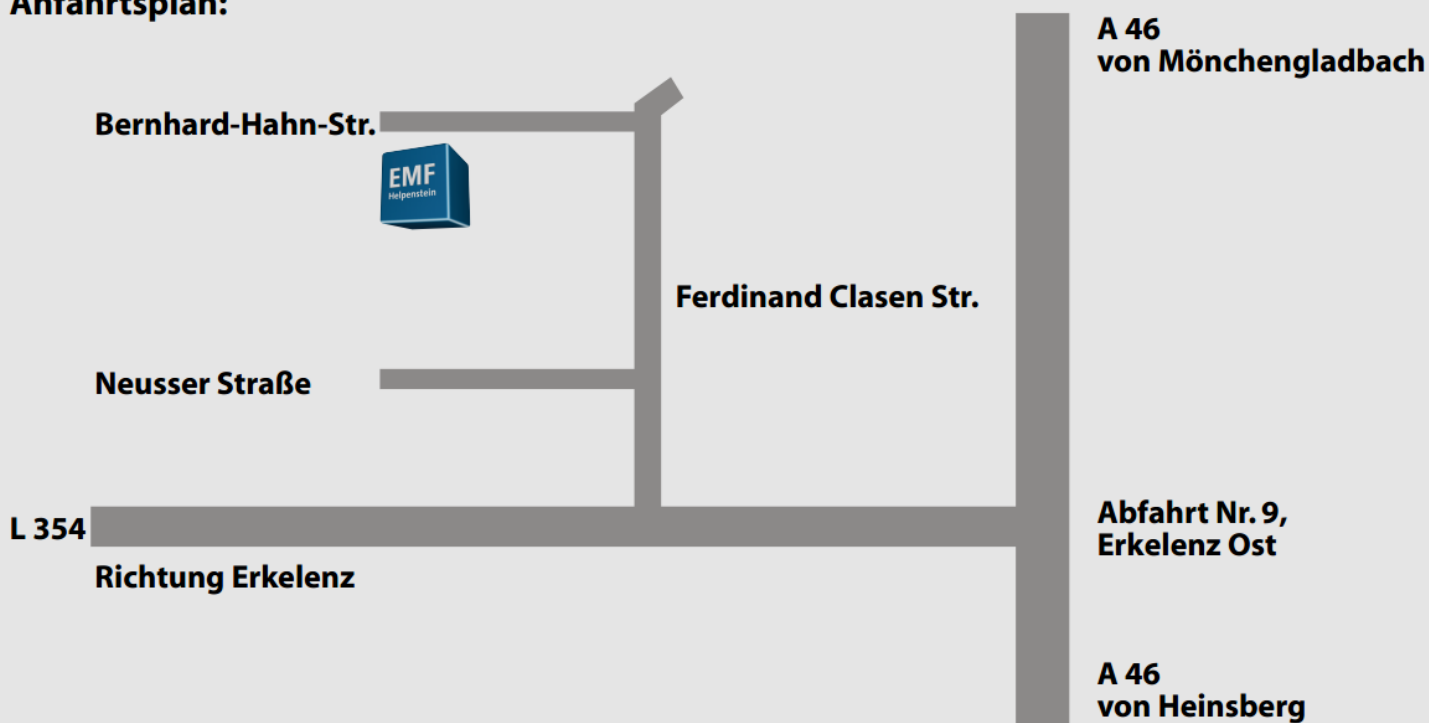
EMF HELPENSTEIN
Maschinenbau GmbH & Co.KG
Bernhard-Hahn-Strasse 7 – 9
D – 41812 Erkelenz

Telefon : 0049 – 2431 8002-0
Telefax : 0049 – 2431 8002-11

info@emf-helpenstein.de
www.emf-helpenstein.de

ANFAHRBESCHREIBUNG

Anfahrtsplan:



BAB A46 von Mönchengladbach in Richtung Heinsberg Abfahrt Anschlußstelle Erkelenz-Ost (9) rechts in Richtung auf Umgehungsstrasse L 354 abbiegen. Nach ca. 300 m rechts einbiegen in die Ferdinand-Clasen-Strasse , geradeaus bis zur abknickenden Vorfahrt , dann links in die Bernhard-Hahn-Strasse einbiegen. Die Verwaltung EMF Helpenstein liegt auf der linken Seite , Bernhard-Hahn-Strasse 7.